

## Bearbeitungsmöglichkeiten

Allgemeines		
<b>Arten der Bearbeitung:</b>	Maschinell und manuell	
<b>Auswahlkriterien für bestimmte Bearbeitungsverfahren:</b>	Materialtyp, Materialdicke, Stückzahlen, gewünschte Geometrie der Werkstücke	
<b>Sicherheitshinweise bei der Bearbeitung:</b>	Bei maschinellen Bearbeitungsverfahren Möglichkeiten mit dem Anlagenhersteller vorher prüfen! Bei der Bearbeitung auf geeignete Schmierung achten! Sicherheitsbestimmungen beachten (Schutzbrille, Handschuhe)!	
Zuschnitt / Formschnitt	PURASYS <b>vibrafoam SD</b>	PURASYS <b>vibradyn S</b>
Wasserstrahlschneiden (2D und 3D)	x	x
Stanzen	x	x
Zuschnitt mittels Rundmesser	x	x
Veränderung der Materialstärke	PURASYS <b>vibrafoam SD</b>	PURASYS <b>vibradyn S</b>
Verringern der Dicke durch Spalten	x	x
Erhöhen der Dicke durch Verkleben (PUR Kleber) <sup>[1]</sup>	x	x
Mechanische Bearbeitung	PURASYS <b>vibrafoam SD</b>	PURASYS <b>vibradyn S</b>
Bohren	x	x
Fräsen	x	x
Schleifen	x	x
Sägen	x	x
Sonstige Verfahren	PURASYS <b>vibrafoam SD</b>	PURASYS <b>vibradyn S</b>
Matten und Streifen als selbstklebende Varianten	x	x
Bedruckung der Oberfläche	x	x
Motivprägung (Logo) bei der Herstellung	x	x
Bearbeitung per Hand	PURASYS <b>vibrafoam SD</b>	PURASYS <b>vibradyn S</b>
Schneiden mit Teppichmesser <sup>[2]</sup>	x	x
Schneiden mit Stich- oder Pendelhubstichsäge <sup>[3]</sup>	x	x

[1] Eine Verklebung ist mit 1K und 2K-PUR-Kleber möglich. Bitte beachten Sie unsere Klebstoffempfehlung.

[2] Mit steigender Materialdicke steigt die Anforderung an die Stabilität des Messers. Zur Vermeidung einer Verletzungsgefahr Arbeitshandschuhe tragen!

[3] Zu schneidendes Material gegen Verrutschen sichern! Wir empfehlen die Verwendung von Kunststoffsägeblättern. Beim Schneiden Schutzbrille tragen!

Daten und Angaben auf diesem Datenblatt entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand, stellen Richtwerte dar und unterliegen unseren üblichen Fertigungstoleranzen. Alle Angaben sind ohne Gewähr und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Änderungen vorbehalten.