

Bearbeitungsmöglichkeiten

Allgemeines		
Arten der Bearbeitung:	Maschinell und manuell	
Auswahlkriterien für bestimmte Bearbeitungsverfahren:	Materialtyp, Materialdicke, Stückzahlen, gewünschte Geometrie der Werkstücke	
Sicherheitshinweise bei der Bearbeitung:	Bei maschinellen Bearbeitungsverfahren Möglichkeiten mit dem Anlagenhersteller vorher prüfen! Bei der Bearbeitung auf geeignete Schmierung achten! Sicherheitsbestimmungen beachten (Schutzbrille, Handschuhe)!	
Zuschnitt / Formschnitt	PURASYS vibrafoam SD	PURASYS vibradyn S
Wasserstrahlschneiden (2D und 3D)	x	x
Stanzen	x	x
Zuschnitt mittels Rundmesser	x	x
Veränderung der Materialstärke	PURASYS vibrafoam SD	PURASYS vibradyn S
Verringern der Dicke durch Spalten	x	x
Erhöhen der Dicke durch Verkleben (PUR Kleber) ^[1]	x	x
Mechanische Bearbeitung	PURASYS vibrafoam SD	PURASYS vibradyn S
Bohren	x	x
Fräsen	x	x
Schleifen	x	x
Sägen	x	x
Sonstige Verfahren	PURASYS vibrafoam SD	PURASYS vibradyn S
Matten und Streifen als selbstklebende Varianten	x	x
Bedruckung der Oberfläche	x	x
Motivprägung (Logo) bei der Herstellung	x	x
Bearbeitung per Hand	PURASYS vibrafoam SD	PURASYS vibradyn S
Schneiden mit Teppichmesser ^[2]	x	x
Schneiden mit Stich- oder Pendelhubstichsäge ^[3]	x	x

[1] Eine Verklebung ist mit 1K und 2K-PUR-Kleber möglich. Bitte beachten Sie unsere Klebstoffempfehlung.

[2] Mit steigender Materialdicke steigt die Anforderung an die Stabilität des Messers. Zur Vermeidung einer Verletzungsgefahr Arbeitshandschuhe tragen!

[3] Zu schneidendes Material gegen Verrutschen sichern! Wir empfehlen die Verwendung von Kunststoffsägeblättern. Beim Schneiden Schutzbrille tragen!

Daten und Angaben auf diesem Datenblatt entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand, stellen Richtwerte dar und unterliegen unseren üblichen Fertigungstoleranzen. Alle Angaben sind ohne Gewähr und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Änderungen vorbehalten.